

# **SELLAGRES Hormigón**

# Tratamiento Protector de Hormigón Armado H30

Exclusivo protector impermeabilizante del Hormigón Armado tipo H30 y hormigón visto que aplicado en la superficie penetra en el concreto y transporta una nanopartícula que inhibe los procesos de corrosión entre las varillas de acero y los iones cloruros, el oxígeno y la humedad que hay dentro del concreto. Impermeabiliza la superficie sin cambiar el aspecto impidiendo el acceso del agua, pero permitiendo que la poca humedad interior difunda al exterior.

Es un tratamiento fácil de usar que penetra en el concreto y se une químicamente al acero, al cemento y otros materiales silíceos. No decolora ni cambia el color original.

Adecuado para cubiertas, fachadas, balcones, pasarelas, tableros de puentes, vigas y columnas. También es adecuado para aplicaciones marinas, pero no sumergidas.

#### **CARACTERISTICAS:**

- Penetra profundamente en los sustratos de hormigón armado u hormigón.
- Eficaz en hormigón denso e incluso en hormigón húmedo, hasta 5% humedad.
- Se puede aplicar directamente sobre superficies de acero empotradas.
- Se une químicamente dentro de los poros del concreto y a las barras de refuerzo de acero.
- Inhibe la corrosión del acero inducida por iones de cloruro.
- Refuerza incluso cuando la aparición de la corrosión ha ocurrido.
- Apto para su uso en hormigón carbonatado (proceso natural que se produce cuando el dióxido de carbono presente en el ambiente reacciona con el agua o la humedad retenida, reduciendo su pH)
- Reduce la absorción de iones cloruro y de humedad en hormigón, aumentando la resistividad
- · Adecuado para estructuras antiguas y nuevas.
- No cambia la apariencia del concreto.
- Fácil de aplicar.
- No requiere un diseño complejo.
- · No requiere continuidad de armadura.
- Secado rápido y no se lava.
- Estable a los rayos UV, por lo que se puede dejar como un acabado.
- Efectivo en ambientes marinos y de alta humedad.
- Permeable al vapor de agua.

En el proceso de corrosión del acero interior del Hormigón Armado el acero oxidado (óxido ferroso) adquiere más volumen que el orignal y causa estrés sobre el concreto. Este estrés se manifiesta sobre el mismo concreto a modo de grietas, "estallidos" en capas finas y delaminaciones. Pero la principal consecuencia de la corrosión del concreto es la pérdida de secciones de acero resultando comprometida su capacidad estructural. Entonces los tres factores que afectan la velocidad de la corrosión son: concentración de iones cloruro, humedad y oxigeno; la temperatura alta también contribuye a la velocidad del proceso de corrosión interior. Medio ambientes cálidos y húmedos aceleran los procesos de corrosión y causan deterioros más rápidos.

### PREPARACION DE LA SUPERFICIE

Todo el hormigón suelto o estallado debe ser retirado y reparado utilizando métodos de reparación de hormigón establecidos. Las grietas formadas por contracción tanto de superficie como de profundidad deben ser tratadas. La superficie de hormigón debe estar limpia. Todo rastro de suciedad, polvo, eflorescencias, moho, grasa, aceite, asfalto, lechada, pinturas, recubrimientos, compuestos de curado y otros deben eliminarse debido a que estos materiales inhiben la penetración del tratamiento. Los métodos de limpieza aceptables incluyen granallado, arenado, chorro de agua a alta presión y esmerilado.

Puede ser aplicado en hormigones armados con contenidos de humedad de hasta 5%. Esperar mínimo 2 meses desde su construcción para protegerlo con el tratamiento protector.

Recomendamos siempre realizar una pequeña prueba para verificar la compatibilidad y apariencia final del Hormigón Armado.





# **SELLAGRES Hormigón**

## Tratamiento Protector de Hormigón Armado H30

#### **APLICACIÓN**

Debe aplicarse mediante bombeo a baja presión con equipo con boquilla de pulverización tipo abanico. No debe aplicarse a soplete (Nunca exponer al "over-spray" el tratamiento). Los métodos alternativos incluyen rodillo, pincel, brocha o vertido (en una grieta). Asegúrese de aplicar el material suficiente durante la aplicación. Las superficies horizontales presentan un aspecto húmedo durante varios segundos. Las superficies verticales deben verse una "cortina húmeda" de 30 a 50 cm de líquido. Cuando se aplica directamente sobre superficies de acero empotradas asegúrese de que no haya depósitos de óxido. Proteger las áreas adyacentes y evitar el contacto con otros materiales diferentes .

No aplicar al sol directo ni sobre superficies calientes. No aplicar con humedad relativa ambiente superior a 80%. No aplicar a temperaturas inferiores a 10°C ni mayores a 35°C. No aplicar otros recubrimientos sobre el mismo ni agregar tintas ni entonadores. No usar en mesas ni mesadas.

#### NO USAR EN BLOQUES/LADRILLOS DE HORMIGON/CEMENTO.

Recomendamos verificar la compatibilidad y el acabado entre el material y el sustrato en una pequeña área de prueba.

#### **TIEMPO DE SECADO**

Tiempo de entre manos  $\rm~a~20~^{\circ}C$ : Mínimo 1 hora (la superficie debe estar visiblemente seca antes de recubrir). Secado final 24 horas.

#### **RENDIMIENTO**

Rinde entre 12 y 14 m² por litro y por mano. Un envase de 4 litros rinde 24-28 m² por litro y por mano; dependiendo de la rugosidad y absorción del Hormigón Armado.

### **MANTENIMIENTO**

Las condiciones de exposición y uso condicionan el mantenimiento y la duración del tratamiento. El tiempo de mantenimiento es considerado en promedio mayor a 10 años, si se aplica de acuerdo a estas instrucciones. Limpiar la superficie y aplicar una mano adicional.

#### **LIMPIEZA**

Con aguarrás antes que se seque.

## **PRESENTACION**

1, 4 y 20 litros.

