



PETRILAC®

POLIURETANO ALK MATE - SATINADO - SATINADO F - Para muebles de madera.

Bicomponente - Base Solvente

PROPIEDADES

Incoloro y transparente.
Superior dureza y alta resistencia al rayado.
Contiene poliésteres modificados y agentes mateantes.
Excelente terminación en toda clase de maderas.
Realza las vetas naturales y las previamente entintadas.
Fácil aplicación a soplete y rápido secado.
Uso para interiores.

CARACTERÍSTICAS DE LA MEZCLA (Base Mate P7620 ó Base Satinada P7630 ó Base Satinada F P7600 + Catalizador P9000):

Relación de mezcla en volumen: 1 a 1 con el Catalizador P9000.

Diluyente: utilizar aprox. 20% de Diluyente para Poliuretano Bicomponente PETRILAC®

Apariencia: líquido opalescente.

Brillo 60°: Mate: 10 a 15%; Satinado: aprox. 20 a 25% y Satinado F: aprox. 40 a 50%.

Esperar mínimo 10 a 15 minutos antes de proceder al agregado del **Diluyente para Poliuretano Bicomponente PETRILAC®** para la aplicación. Estos valores varían de acuerdo a las condiciones de temperatura y humedad ambiente presentes en el recinto donde se realiza la aplicación.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

Una vez seco el **Fondo Poliuretánico Alto Relleno PETRILAC®**, lijar previo al pintado con lija 320 a 400 para óptimos resultados. La madera debe estar limpia y seca, libre de ceras, grasas, resinas, adhesivo y polvo. Para teñir la madera, recomendamos **Tinta Color PETRILAC®**.

APLICACIÓN

Mezclar antes de usar.

A soplete: diluir con 1 parte de componente A + 1 parte de componente B más aprox. 20%, siempre en volumen, de **Diluyente para Poliuretano Bicomponente PETRILAC®**. Los procesos habituales requieren de 1 a 3 manos -según el tipo de madera y acabado que se desee-.

No aplicar capas excesivamente gruesas para evitar, especialmente con temperaturas mayores a 28°C, los clásicos defectos de hervido. En caso de utilizarse en condiciones de muy baja temperatura ambiente, podrían verse alteradas algunas de las características del producto.

Se recomienda la utilización de elementos de protección personal tanto en la preparación, como en la aplicación del producto. Los equipos utilizados para el pintado se limpian con el diluyente citado.

TIEMPO DE SECADO

Libre de polvo: 10 a 15 minutos.

Al tacto: 30 a 40 minutos.

Para lijado manual: 3 a 4 horas.

Para lijado con máquina: 5 a 6 horas.

Para repintado: 3 a 4 horas.

Estos valores varían de acuerdo a las condiciones de temperatura y humedad ambiente presentes en el recinto donde se realiza la aplicación.

PRESENTACIÓN

Envases de 1, 4, 10 y 20 litros.

PRODUCTO INFLAMABLE DE 1ra.

Comuníquese con nuestros representantes comerciales a: **DIVISION INDUSTRIA PETRILAC**

Tel. (54)(11) 4718-7918 - www.petrilac.com.ar

Para información sobre la distribución a todo el país: industria@petrilac.com.ar